



申请认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0166

# 检测报告

编号: 0924000001

受检单位: 蒙娜丽莎集团股份有限公司

样品名称: 蒙娜丽莎岩板(DBY)

规格型号: 900mm×1800mm×12.5mm

检测类别: 抽样检测 (型式检验)

中国国检测试控股集团陕西有限公司

国家建筑卫生陶瓷质量检验检测中心



中国国检测试控股集团股份有限公司  
国家建筑卫生陶瓷质量检验检测中心

检测报告

编号: CY24A11041

第 1 页 共 3 页

|      |                                                                                                                                                                                                                        |             |                                        |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------|
| 样品名称 | 蒙娜丽莎岩板(DBY)                                                                                                                                                                                                            | 检测类别        | 抽样检测 (型式检验)                            |
| 受检单位 | 蒙娜丽莎集团股份有限公司                                                                                                                                                                                                           | 商 标         | 蒙娜丽莎                                   |
| 生产单位 | 蒙娜丽莎集团股份有限公司                                                                                                                                                                                                           | 规格型号        | 900mm×1800mm×12.5mm                    |
| 联系地址 | 广东省佛山市南海区西樵镇太平工业<br>区                                                                                                                                                                                                  | 联系电话        |                                        |
| 抽样单位 | 中国国检测试控股集团股份有限公司                                                                                                                                                                                                       | 样品等级        | 优等品                                    |
| 抽样地点 | 仓库                                                                                                                                                                                                                     | 生产日期<br>/批号 | 2024 年 10 月 15 日                       |
| 抽样基数 | 3000 箱                                                                                                                                                                                                                 | 抽样日期        | 2024 年 12 月 10 日                       |
| 抽样数量 | 21 块                                                                                                                                                                                                                   | 封样人         | 马转娥、毛鲜夏                                |
| 抽样方式 | 随机抽样                                                                                                                                                                                                                   | 到样日期        | 2024 年 12 月 26 日                       |
| 封样状态 | 完好                                                                                                                                                                                                                     | 检测日期        | 2024 年 12 月 31 日 ~<br>2025 年 02 月 20 日 |
| 样品状态 | 满足检测要求                                                                                                                                                                                                                 |             |                                        |
| 检测依据 | 各检测项目检测依据详见数据页                                                                                                                                                                                                         |             |                                        |
| 判定依据 | GB/T 39156-2020《大规格陶瓷板技术要求及试验方法》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》、HJ 297-2021《环境标志产品技术要求 陶瓷砖(板)》、参照 JC/T 908-2013《人造石》                                                                                                        |             |                                        |
| 检测项目 | 见第 2~3 页                                                                                                                                                                                                               |             |                                        |
| 检测结论 | 经检测,抽检产品所检项目的检测结果符合 GB/T 39156-2020 标准、GB 6566-2010 标准中 A 类、HJ 297-2021 标准的技术要求。检测结果见第 2~3 页。<br><div>签发日期: 2025 年 02 月 20 日<br/>(检测专用章)</div>                                                                         |             |                                        |
| 附注:  | 1、检测地点: 陕西省西咸新区沣东新城沣东大道 2751 号。<br>2、N/A 表示该样品不适用条款。<br>3、该样品不属于人造石。客户指定参照 JC/T 908-2013 标准进行莫氏硬度项目检测。检测数据仅供参考。<br>4、样品描述: 名义尺寸: 900mm×1800mm×12.5mm, 工作尺寸: 900mm×1800mm×12.5mm, 墙地两用、有釉、平整。<br>5、序号第 1~25 号项目为型式检验项目。 |             |                                        |

批 准: 审 核: 编 制:

检测机构地址: 陕西省西咸新区沣东新城沣东大道 2751 号 电话: 029-68225880 邮编: 710116

## 检测报告

编号: CY24X1041

第 2 页 共 3 页

| 序号 | 检测项目      | 标准要求                                                                             | 检测结果                                | 单项结论 | 检测依据                    |
|----|-----------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|------|-------------------------|
| 1  | 长度        | $\pm 2.0\text{mm}$                                                               | $+0.35\text{mm} \sim +0.4\text{mm}$ | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.1 |
| 2  | 宽度        | $\pm 2.0\text{mm}$                                                               | $+0.3\text{mm} \sim +0.4\text{mm}$  | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.1 |
| 3  | 厚度        | $\pm 0.5\text{mm}$                                                               | 0.0mm                               | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.2 |
| 4  | 对边长度差     | $\leq 2.0\text{mm}$                                                              | 0.1mm                               | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.3 |
| 5  | 对角线长度差    | $\leq 2.0\text{mm}$                                                              | 0.7mm                               | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.3 |
| 6  | 直角度       | $\leq 0.5\text{mm}$                                                              | 0.17mm                              | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.3.4 |
| 7  | 中心弯曲度     | 厚度 $\geq 7.5\text{mm}$ : $\pm 0.15\%$ ; $\leq 3.5\text{mm}$ : $\pm 0.2\text{mm}$ | $-0.03\% \sim +0.05\%$<br>8.98mm    | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.4.1 |
| 8  | 边弯曲度      | 厚度 $\geq 7.5\text{mm}$ : $\pm 0.15\%$ ; $\leq 2.0\text{mm}$ : $\pm 0.2\text{mm}$ | $-0.03\% \sim +0.05\%$<br>0.84mm    | 符合   | GB/T 39156-2020 之 6.4.2 |
| 9  | 表面质量      | 主要区域距 10mm 观察, 无明显缺陷                                                             | 无明显缺陷                               | 符合   | GB/T 3810.2-2016        |
| 10 | 吸水率(%)    | 平均值: $F \leq 0.5$<br>单个值: $E \leq 0.6$                                           | 平均值: 0.08<br>单个值: 0.07 ~ 0.09       | 符合   | GB/T 3810.3-2016        |
| 11 | 破坏强度(MPa) | 厚度 $\geq 7.5\text{mm}$ , $\geq 1500$                                             | 平均值: 4722                           | 符合   | GB/T 3810.4-2016        |

## 检测报告

编号: CY24A11041

第 3 页 共 3 页

| 序号     | 检测项目                                     | 标准要求                                                                                                                                         | 检测结果                                                                                                   | 单项结论 | 检测依据                  |
|--------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------|
| 19     | 湿膨胀(mm/m)                                | 报告湿膨胀的平均值                                                                                                                                    | 0.05                                                                                                   |      | GB 3810.10-2016       |
| 20     | 抗冲击性                                     | 报告平均恢复系数                                                                                                                                     | 0.84                                                                                                   |      | GB/T 3810.5-2016      |
| 21     | 耐污染性                                     | 最低 3 级                                                                                                                                       | 5 级                                                                                                    | 符合   | GB/T 3810.14-2016     |
| 22     | 耐化学腐蚀性(级)                                | 家庭化学试剂和游泳池盐类<br>有釉: 不低于 GB<br>无釉: 不低于 UB                                                                                                     | GA                                                                                                     | 符合   | GB/T 3810.13-2016     |
|        |                                          | 低浓度酸和碱<br>有釉: 不低于 GLB<br>无釉: 不低于 ULB                                                                                                         | GLA                                                                                                    | 符合   |                       |
|        |                                          | 高浓度酸和碱<br>报告等级                                                                                                                               | GHA                                                                                                    |      |                       |
| 23     | 铅镉溶出量(mg/dm <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup> | 报告数值                                                                                                                                         | 铅溶出量: <0.003<br>镉溶出量: <0.001                                                                           |      | GB/T 3810.15-2016     |
| 24     | 线性热膨胀系数                                  | 报告线性热膨胀系数                                                                                                                                    | $\alpha_1 = 7.08 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$<br>$\alpha_2 = 6.60 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ |      | GB/T 3810.16-2016     |
| 25     | 放射性核素限量                                  | A 类: $I_{\text{Ra}} \leq 1.0, I_{\text{r}} \leq 1.3$<br>B 类: $I_{\text{Ra}} \leq 1.3, I_{\text{r}} \leq 1.9$<br>C 类: $I_{\text{r}} \leq 2.8$ | $I_{\text{Ra}} = 0.4$<br>$I_{\text{r}} = 0.8$                                                          | A 类  | GB 6566-2010          |
| 26     | 可溶性铅含量 <sup>2)</sup>                     | $\leq 15\text{mg/kg}$                                                                                                                        | 0.32mg/kg                                                                                              | 符合   | HJ 781-2016           |
| 27     | 可溶性镉含量 <sup>2)</sup>                     | $\leq 2\text{mg/kg}$                                                                                                                         | <0.1mg/kg                                                                                              | 符合   | HJ/T 299-2007         |
| 28     | 莫氏硬度                                     | 石英石 $\geq 5$ 级<br>陶瓷 $\geq 6$ 级                                                                                                              | 6 级                                                                                                    |      | 参照 JC/T 908-2006 附录 A |
| (此处空白) |                                          |                                                                                                                                              |                                                                                                        |      |                       |

